

Laborbefunde Korngröße + LOI

Profil	ID	Tiefe [cm]	Horizont	gS [%]	mS [%]	fS [%]	gU [%]	mU [%]	fU [%]	T [%]	LOI [%]
KALKR A	A 1	1,5 - 0	Oh								53,6
KALKR A	A 2	0 - 8	Ae / Ah	0,2	3,7	18,7	58,7	8,2	3,4	8,9	4,4
KALKR A	A 3	8 - 15	M I	0,1	4,3	15,3	74,3	1,9	1,7	2,3	1,8
KALKR A	A 4	15 - 25	M I	0,1	4,1	14,5	57,9	7,8	4,8	6,0	1,6
KALKR A	A 5	25 - 35	M I	0,1	4,3	17,2	52,4	9,2	1,5	8,5	1,4
KALKR A	A 6	35 - 45	M I	0,1	4,4	16,1	58,7	7,6	1,8	9,9	1,3
KALKR A	A 7	45 - 55	M I	0,2	5,6	19,5	54,0	8,6	2,0	8,6	1,2
KALKR A	A 8	58 - 68	M II	0,2	6,1	25,3	38,8	6,9	2,0	8,6	1,0
KALKR A	A 9	68 - 78	M II	0,2	9,1	30,7	44,7	7,2	0,1	8,0	0,9
KALKR A	A 10	78 - 82	M II	0,2	9,2	32,0	46,3	5,7	2,0	8,1	0,9
KALKR A	A 11	82 - 85	Bt I?	0,3	8,0	31,3	42,0	7,6	0,0	6,9	0,9
KALKR A	A 12	90	Al II	0,3	10,9	34,7	40,0	3,7	1,5	5,2	0,6
KALKR A	A 13	100	Al II	0,6	8,4	38,9	40,1	5,1	1,5	2,2	0,7
KALKR A	A 14	110	Bt II	0,7	11,4	37,7	34,9	4,3	2,1	2,8	1,0
KALKR A	A 15	120	Ae III	0,3	5,7	38,0	44,4	5,4	2,6	2,9	0,6
KALKR A	A 16	131	Bt / Cv	0,6	8,9	32,0	26,0	11,0	8,2	11,0	3,8
KALKR B	B14	0 - 2	Aeh	0,3	2,4	12,7	64,0	10,6	1,2	5,6	14,9
KALKR B	B15	2 - 4	Ae	0,2	3,4	12,3	66,1	0,7	2,6	8,6	6,3
KALKR B	B16	4 - 15	M	0,4	3,2	11,8	58,0	8,8	1,1	11,6	2,1
KALKR B	B17	15 - 25	M	0,2	3,4	16,8	60,9	6,4	0,5	12,7	1,7
KALKR B	B18	25 - 31	M	0,1	4,1	15,1	56,5	5,6	1,0	13,0	1,4
KALKR B	B19	31 - 41	Al	0,1	2,1	9,7	66,0	7,2	1,3	9,8	1,2
KALKR B	B20	41 - 55	Bt	0,0	1,6	11,8	68,2	3,7	2,5	12,4	1,2
KALKR B	B21	55 - 65	Bt	0,0	1,9	10,3	63,2	5,6	0,6	16,3	1,4
KALKR B	B22	65 - 75	ICv	0,0	1,0	6,4	73,6	3,7	1,1	11,1	1,1

Profil	ID	Tiefe [cm]	Horizont	gS [%]	mS [%]	fS [%]	gU [%]	mU [%]	fU [%]	T [%]	LOI [%]
282	1	0 - 7	Ah			8,2			70,9	16,4	14,8
282	2	7 - 15	Ahe			8,7			78,9	6,3	5,3
282	3	15 - 68	M			4,8			81,8	6,2	0,9
282	4	68 - 115	Al			26,1			63,8	2,8	0,2
73	1	0 - 10	Aeh			3,2			81,8	7,2	12,7
73	2	10 - 27	M			1,9			91,6	6,1	3,3
73	3	27 - 100	Al			20,0			77,0	2,5	0,2
73	4	100 - 130	Bt			17,3			68,5	11,5	0,2
73	5	130 - 135	Cv			10,1			82,9	4,3	0,1
73	6	135 - 165	Cv			17,7			68,3	9,0	0,1
87	1	0 - 50	Ap+gE			40,3			50,2	5,9	3,5
87	2	50 - 60	M			2,6			80,3	7,0	2,7
87	3	60 - 100	IIM			1,2			92,1	5,8	1,7
87	4	100 - 150	IIIM			44,2			55,5	0,0	0,6
87	5	150 - 210	fAl			42,5			53,1	0,0	0,1
87	6	210 +	fBt			22,7			66,3	9,7	0,2
194	1	10	Ap			62,9			36,7	2,1	3,8
194	2	20	Ap			58,1			38,5	1,9	3,0
194	3	30	rAp/M			58,0			37,2	2,5	2,5
194	4	40	rAp/M			56,4			39,7	1,7	1,9
194	5	50	rAp/M			55,2			44,0	1,5	1,5
194	6	65	IIM			49,8			44,5	1,5	1,1
194	7	75	IIM			52,1			43,8	0,9	0,6
194	8	88	fAl			60,8			37,9	1,5	0,5
194	9	98	fAl			36,4			60,2	1,8	0,7
194	10	108	fAl			68,5			27,6	1,5	0,4
194	11	120	fAl			51,0			44,8	2,8	0,6
194	12	160	fBt			62,1			27,0	8,4	1,3